

Accessori disponibili
Accessories available



- Kit Riempimento ruote con polimeri antiforatura
- Batterie Gel-AGM od a piastre tubolari per una maggiore autonomia del veicolo
- Kit gancio traino
- Kit asta lampeggiante telescopica
- Portaoggetti (di serie)
- Tyre inflate and repair kit with puncture repair foam
- Gel-AGM or tubular plate batteries for extended vehicle range
- Tow hook kit
- Telescopic flashing beacon pole kit
- Oddment storage (standard)

Campi d'applicazione
Example applications

- Industrie
- Campi e Villaggi
- Garden e Serre
- Agriturisimi
- Porti Turistici
- General industry
- Camp sites and Holiday Complexes
- Garden centres and greenhouses
- Agro-tourism businesses
- Tourist ports



... Simplicity. The Way.



Kit Cesto GVol
GVol Basket Kit



Caratteristiche generali del veicolo General specifications of vehicle

Un capiente cesto in rete ad apertura posteriore permette a tutti i magazzinieri di organizzare il loro lavoro al meglio. Per tutte quelle strutture industriali che hanno bisogno di un piccolo veicolo con grande capacità di carico. Per ottimizzare l'utilizzo dei mezzi all'interno dei grandi magazzini industriali e per la logistica del picking, Skatework propone questa semplicissima soluzione. Anche i manutentori del verde o per la movimentazione di merci all'interno di villaggi turistici, campeggi, catene alberghiere, eccetera, potranno trovare grande vantaggio e minor spreco di tempo e risorse con Skatework+GVol. La conformazione del veicolo, permette un notevole carico a sbalzo senza comprometterne l'equilibrio. Ciò, oltre ad agevolare le operazioni di carico, aumenta di molto la capacità di carico e la disponibilità di spazio.

A capacious rearward opening mesh basket allowing warehouse personnel to organise their work better. Ideal for all industrial facilities needing a small vehicle with impressive load capacity. Skatework has created this ingeniously simple solution to optimise vehicle usage within large industrial warehouses and for picking logistics. Skatework+GVol also offers a significant advantage for park maintenance operators and for goods handling and transport applications within holiday complexes, camp sites, hotel goods etc., where it can substantially cut time and resource wastage. The specific design of the vehicle means that it can carry substantial loads outside its wheelbase without compromising its balance. As well as making loading easier, this also greatly increases load capacity and space usage.



- **TELAIO:** in acciaio tubolare a culla con pedana antisdrucciolo e pianale portapacchi portante accessoriabile.
- **MOTORE:** AC 1200W-24V con sensori di movimento ed inverter.
- **ACCELERATORE:** a manopola a controllo elettronico.
- **MARCIA:** avanti, folle e retromarcia con riduzione elettronica della velocità ed avvisatore acustico ad inserimento automatico.
- **CONTROLLO ELETTRONICO:** scheda elettronica AC-OSSL sensored 150 A-2'.
- **TRAZIONE:** posteriore sulle due ruote.
- **CAPACITÀ DI TRAINO:** Kg 700 con elettrofreno di serie (1000 Kg con elettrofreno maggiorato optional) con carrelli omologati skate work.
- **TRASMISSIONE:** a semiassi flottanti con differenziale meccanico.
- **FRENATURA:** sulla ruota anteriore (a tamburo con comando a leva sul manubrio); sulle ruote posteriori in decelerazione a recupero d'energia e freno elettromagnetico di stazionamento.
- **ALIMENTAZIONE STANDARD:** 2 X 12 Volt batterie Pb-Zn 120 Ah da trazione ricaricabili.
- **AUTONOMIA:** c.a 4/5 ore di marcia in continuo in piano senza traino (con batterie standard).
- **VELOCITÀ:** Km/h 11 max (seconda velocità opzionale e programmabile sulla scheda elettronica).
- **PENDENZA SUPERABILE:** 16% in verticale, 3% in obliquo in funzione del peso a bordo o trainato e dello stato di carica delle batterie.
- **MASSA TOTALE:** Kg 350 a pieno carico escluso conducente.
- **PESO IN ORDINE DI MARCIA SENZA ACCESSORI:** c.a 180 Kg (incluse le batterie, escluso il conducente).
- **DIMENSIONI:** lungh. mm. 1.650, largh. mm. 790, alt. da terra del manubrio mm. 1.265.
- **DISPOSITIVI DI SICUREZZA:** pedale "uomo a bordo" posto sulla pedana antisdrucciolo", fungo rosso per blocco d'emergenza sul cruscotto, serratura speciale per chiusura portello vano batteria, predisposizione montaggio lampeggiatore di movimento, disinnesto rapido batterie, pulsante sblocco freno elettromagnetico per manovre a spinta.
- **STRUMENTAZIONE:** blocco chiave accensione, pulsante sblocco freno elettromagnetico per manovre a spinta (nero, sotto la linea del cruscotto), indicatore stato d'uso delle batterie, invertitore di marcia, interruttore a fungo (rosso sul cruscotto) per blocco d'emergenza, avvisatore acustico, due posizioni libere per servizi vari.

Caratteristiche tecniche del veicolo Technical specifications of vehicle

- **CHASSIS:** tubular steel cradle frame with anti-slip footrest platform and accessorisable load carrier surface.
- **MOTOR:** AC 1,200W - 24V with movement sensors and inverter.
- **ACCELERATOR:** electronic throttle grip.
- **DRIVE MODES:** forward, neutral and reverse, with electronic speed limiter and automatic warning beeper in reverse.
- **ELECTRONIC CONTROL:** AC-OSSL sensored 150 A-2' electronic board.
- **DRIVE:** drive through both rear wheels.
- **TOWING CAPACITY:** 700 kg with standard electromagnetic brake (1,000 kg with optional enhanced electromagnetic brake) with SkateWork homologated trolleys.
- **TRANSMISSION:** sprung axle shafts and mechanical differential.
- **BRAKES:** drum type on front wheel (operated from lever on handlebar); rear wheels with energy recovery during deceleration and electromagnetic brake for parking.
- **STANDARD POWER SUPPLY:** 2 x 12 Volt Pb-Zn 120 Ah rechargeable traction batteries.
- **RANGE:** approx. 4/5 hours continuous usage on level service and with no trailer (with standard batteries).
- **SPEED:** 11 km/h max (second speed can be programmed on the electronic board).
- **MAX. GRADIENTS:** 16% longitudinal, 3% lateral (depending on load/trailer and battery charge).
- **TOTAL MASS:** 350 kg fully loaded excluding the operator.
- **VEHICLE WEIGHT WITHOUT ACCESSORIES:** approx. 180 kg (including batteries, excluding operator).
- **DIMENSIONS:** length 1650 mm, width 790 mm, height of handle bar 1265 mm
- **SAFETY FEATURES:** dead-man pedal on anti-slip footrest platform, red emergency arrest palm button on instrument panel, special lock on battery compartment hatch, provision for installing manoeuvre warning flasher, battery quick release, electromagnetic brake release button to allow manual pushing.
- **INSTRUMENTS:** ignition key lock, electromagnetic brake release button to allow manual pushing (black, under the instrument panel), battery charge level indicator, reverse selector, emergency arrest palm button (red button on instrument panel), horn, two free spaces for ancillary devices.